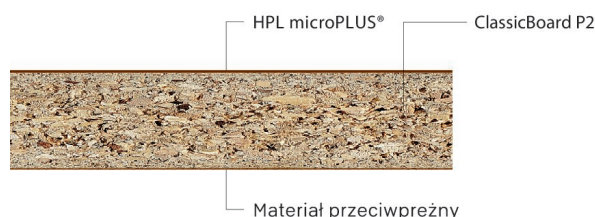


Dane techniczne

Duropal Błat roboczy microPLUS® P2, frezowany

Błat roboczy wykonany z płyty wiórowej typu P2 według EN 312. Strona dekoracyjna oklejona wysokiej jakości Duropal HPL microPLUS® – antymikrobowym oraz antywirusowym wykończeniem powierzchni (Sanitized® Silver), spód z wilgocioodpornym papierem przeciwpędnym. Krawędzie podłużne blatu roboczego są wykończone pod kontem prostym. Dostępny jest również wariant z krawędzią ochronną uszczelnioną na tylnej stronie blatu.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Różnorodność dekorów //
lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością

Certyfikaty



Specyfikacja				Jed- nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	38	38	38	mm	
Szerokość	600	900	1.200	mm	
Tolerancja grubości	± 0,4			mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5			mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	±0,5 mm przy 500 mm, z dodatkowymi 0,05 mm za każde kolejne 100 mm				ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5			mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2			mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2			mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 2			mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4			Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4			Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4			Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 150			U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 2			Wskaź- nik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Błat roboczy microPLUS® P2, frezowany

Specyfikacja				Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	38	38	38	mm	
Szerokość	600	900	1.200	mm	
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 3			Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15			N	ISO 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5			Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4			Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości				EN 438-2
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji				
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI				EN 717-1
Średnia gęstość	580 - 540 ³⁾			kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	8,5 ³⁾			N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.200 ³⁾			N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,2 ³⁾			N/mm ²	EN 319
Siła klejenia	≥ 0,8			N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3			Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian				ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	Duropal Błat roboczy mają zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest jak największa wytrzymałość i trwałość. Z powodu ich zalet higienicznych można ich użyć w nowoczesnych kuchniach i łazienkach, stołówkach i lokalach gastronomicznych, jak również w gabinetach lekarskich, laboratoriach i sklepach oraz w miejscach pracy w przemyśle i handlu.
Materiał nośny	- ClassicBoard P2 - Drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo -formaldehadowej. Spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 7 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196

Dane techniczne

Duropal Blat roboczy microPLUS® P2, frezowany

Działanie antywirusowe	Powierzchnia o działaniu antywirusowym przeciwko wirusom osłonkowym w ciągu 24 h, do wykończenia wnętrza – Metodyka badań ISO 21702:2019
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładziej jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru odbiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnację, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. - Sanitized® Silver opiera się na naturalnych właściwościach srebra, osadzonego w opatentowanym szkle ceramicznym. Dodatek nie zawiera nanocząsteczek i jest wprowadzany w postaci dyspersji używanej do impregnacji papierów dekoracyjnych/overlay. - Sanitized® Silver pozostaje na stałe w produkcie i nie wypłukuje się. Działanie jest zagwarantowane podczas całego cyklu eksploatacji produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 15

92318 Neumarkt

Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0

Faks +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com