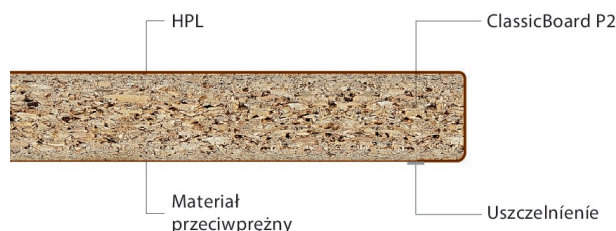


Dane techniczne

Duropal Blat roboczy Quadra P2

Blat roboczy wykonany z płyty wiórowej typu P2 według EN 312. Strona dekoracyjna oklejona wysokiej jakości Duropal HPL, spód z wilgocioodpornym papierem przeciwpędnym. Przednia krawędź blatu Quadra, wykonana w technologii postforming, ma promień zaoblenia 3 mm. Tylna krawędź jest zabezpieczona obrzeżem ochronnym. Dostępny jest również wariant profilowany obustronnie.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Różnorodność dekorów i/
lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością



Szczególnie niskoemisyj-
ny

Certyfikaty



Specyfikacja							Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	28	28	28	38	38	38	mm	
Szerokość	600	900	1.200	600	900	1.200	mm	
Tolerancja grubości	± 0,4						mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5						mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	±0,5 mm przy 500 mm, z dodatkowymi 0,05 mm za każde kolejne 100 mm							ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾						mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5						mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2						mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2						mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 2						mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4						Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4						Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4						Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 150						U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 2						Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 3						Wskaźnik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Błat roboczy Quadra P2

Specyfikacja							Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	28	28	28	38	38	38	mm	
Szerokość	600	900	1.200	600	900	1.200	mm	
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15						N	ISO 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5						Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4						Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości							EN 438-2
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji							
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI							EN 717-1
Średnia gęstość	600 - 580 ³⁾	600 - 580 ³⁾	600 - 580 ³⁾	580 - 540 ³⁾	580 - 540 ³⁾	580 - 540 ³⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	9,5 ³⁾	9,5 ³⁾	9,5 ³⁾	8,5 ³⁾	8,5 ³⁾	8,5 ³⁾	N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.350 ³⁾	1.350 ³⁾	1.350 ³⁾	1.200 ³⁾	1.200 ³⁾	1.200 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,25 ³⁾	0,25 ³⁾	0,25 ³⁾	0,2 ³⁾	0,2 ³⁾	0,2 ³⁾	N/mm ²	EN 319
Siła klejenia	≥ 0,8						N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3						Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian							ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	Duropal Błat roboczy mają zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest jak największa wytrzymałość i trwałość. Z powodu ich zalet higienicznych można ich użyć w nowoczesnych kuchniach i łazienkach, stołówkach i lokalach gastronomicznych, jak również w gabinetach lekarskich, laboratoriach i sklepach oraz w miejscach pracy w przemyśle i handlu.
Materiał nośny	- ClassicBoard P2 - Drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo -formaldehydowej. Spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.

Dane techniczne

Duropal Blat roboczy Quadra P2

Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru odbiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnację, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com