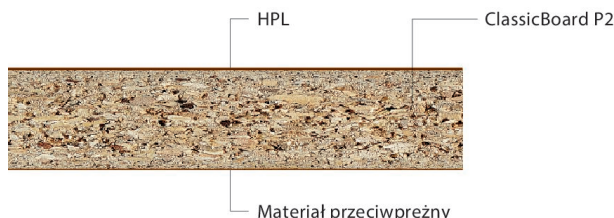


Dane techniczne

Duropal Błat roboczy P2, frezowany

Błat roboczy wykonany z płyty wiórowej typu P2 według EN 312. Strona dekoracyjna oklejona wysokiej jakości Duropal HPL, spód zabezpieczony hydrofobowym materiałem przeciwpędnym. Krawędzie podłużne blatu roboczego są wykończone pod kontem prostym. Dostępny jest również wariant z krawędzią ochronną uszczelnioną na tylnej stronie blatu.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Różnorodność dekorów i/
lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością



Szczególnie niskoemisyj-
ny

Certyfikaty



Specyfikacja				Jed- nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	38	38	38	mm	
Szerokość	600	900	1.200	mm	
Tolerancja grubości	± 0,4			mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5			mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5			mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5			mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	max. 2			mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2			mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 0,9	max. 1,6	max. 2	mm mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4			Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4			Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4			Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 150			U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 2			Wskaź- nik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Błat roboczy P2, frezowany

Specyfikacja				Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	38	38	38	mm	
Szerokość	600	900	1.200	mm	
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 3			Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15			N	ISO 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5			Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4			Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości				EN 438-2
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji				
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI				EN 717-1
Średnia gęstość	580 - 540 ³⁾			kg/m ³	EN 323
Surowe materiały nośne	8,5 ³⁾			N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.200 ³⁾			N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,2 ³⁾			N/mm ²	EN 319
Wytrzymałość na odrywanie	0,8 ³⁾			N/mm ²	EN 311
Trwałość – odporność na wodę	≤ 30			%	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 600			N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 350			N	ISO 13894-1
Siła klejenia	≥ 0,6			N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,6			N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3			Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian				ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	• w oparciu o EN 13894-1
Obszary zastosowania	• Duropal Błat roboczy mają zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest jak największa wytrzymałość i trwałość. Z powodu ich zalet higienicznych można ich użyć w nowoczesnych kuchniach i łazienkach, stołówkach i lokalach gastronomicznych, jak również w gabinetach lekarskich, laboratoriach i sklepach oraz w miejscach pracy w przemyśle i handlu.
Materiał nośny	• ClassicBoard P2 • Drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo -formaldehadowej. Spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku.

Dane techniczne

Duropal Blat roboczy P2, frezowany

Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnacji, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 15
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com