

技术数据

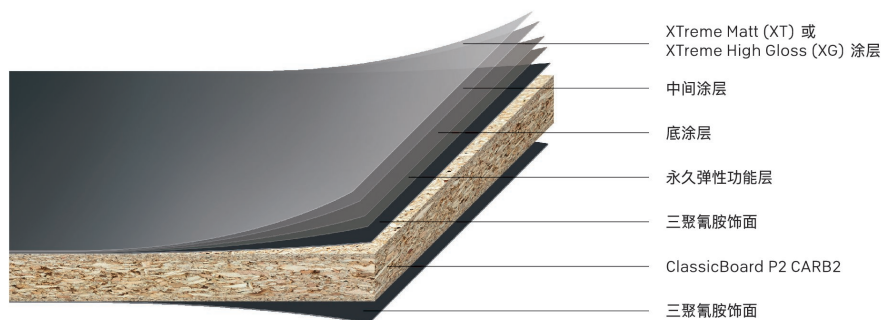
PrimeBoard XTreme P2 CARB2

采用高品质创新的多层涂层减排刨花板，具有高品质和创新的多层涂层，由永久弹性功能层和紫外线固化亚克力涂层组成。

高品质漆面的新标准: 精细但坚固: Pfleiderer的PrimeBoard XTreme 提供了一种木质基材板，结合了一个有吸引力的漆面效果外观，及最佳的可加工性和高耐用性。

无论是PrimeBoard XTreme 超级哑光 或 PrimeBoard XTreme 高光:其创新的多层涂层技术可确保色彩稳定性高和材料性能出色，从而实现无问题加工。结合产品系列，Pfleiderer PrimeBoard XTreme 可以灵活地使用和组合。

产品结构 PrimeBoard XTreme P2 CARB2



应用



属性



证书



技术数据

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

规格						单元	标准
标称厚度	10	12	13	16	18	毫米	
长度	2.800					毫米	
宽度	2.100					毫米	
密度公差	+ 0,5, -0,3					毫米	EN 14323
长度和宽度公差	± 5					毫米	EN 14323
平整度	≤ 2 ¹⁾					mm/m	EN 14323
边缘爆裂	≤ 10					毫米	EN 14323
平均密度	720 - 640 ²⁾	720 - 640 ²⁾	720 - 640 ²⁾	640 - 620 ²⁾	640 - 620 ²⁾	kg/m ³	EN 323
抗弯强度	11 ²⁾					N/mm ²	EN 310
抗弯曲强度	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.600 ²⁾	1.600 ²⁾	N/mm ²	EN 310
内胶合强度	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,35 ²⁾	0,35 ²⁾	N/mm ²	EN 319
甲醛释放量	E1 E05					类	
核心材料	符合"CARB Phase 2" 和 "TSCA Title VI" 的要求。						
防火性	D-s2,d0 符合 EN 13986 取决于最终用途 (厚度: ≥ 9 毫米 / 总密度: ≥ 600 公斤/立方米)					欧洲等级	
划伤性	≥ 3 ³⁾	≥ 3 ³⁾	≥ 3 ³⁾	≥ 2,5 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾	≥ 2,5 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾	N	依照 EN 15186 / 方法 A
抗细微划痕	1					类	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / 方法 A
涂层网格切割测试	0					特征值	EN ISO 2409
耐化学性	1B					耐受等级	DIN 68861-1
表面光泽度	≤ 5 / 60° ³⁾	≤ 5 / 60° ³⁾	≤ 5 / 60° ³⁾	≥ 90 / 60° ⁴⁾ ≤ 5 / 60° ³⁾	≥ 90 / 60° ⁴⁾ ≤ 5 / 60° ³⁾		EN 13722
耐磨性	2B ³⁾	2B ³⁾	2B ³⁾	2B ^{3) 4)}	2B ^{3) 4)}	耐受等级	DIN 68861-2
耐光性 (氙弧灯)	灰度等级4 蓝色羊毛标度6级						EN 15187
抗裂性	5					水平	EN 14323
干热性能	7D (70 °C)					耐受等级	DIN 68861-7
湿热性能	8B (70 °C)					耐受等级	DIN 68861-8
表面缺陷	表面缺陷不能有干扰作用。允许缺陷不大于1.0毫米²,这些误差是在从观测距离0.7米和约 30° 的视角的角度中检测到的。 每平方米最多允许一个缺陷。每块板允许的缺陷总数可以集中在一点上,也可以分成几个缺陷。						AMK-MB-009

1) 采用对称结构

2) 核心材料

3) XTreme 超级哑光

4) XTreme 超级高光

技术数据

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

规格					单元	标准
标称厚度	19	22	25	28	毫米	
长度	2.800				毫米	
宽度	2.100				毫米	
密度公差	+ 0,5, -0,3	± 0,5	± 0,5	± 0,5	毫米	EN 14323
长度和宽度公差	± 5				毫米	EN 14323
平整度	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
边缘爆裂	≤ 10				毫米	EN 14323
平均密度	640 - 620 ²⁾	620 - 600 ²⁾	620 - 600 ²⁾	620 - 600 ²⁾	kg/m ³	EN 323
抗弯强度	11 ²⁾	10,5 ²⁾	10,5 ²⁾	10,5 ²⁾	N/mm ²	EN 310
抗弯曲强度	1.600 ²⁾	1.500 ²⁾	1.500 ²⁾	1.500 ²⁾	N/mm ²	EN 310
内胶合强度	0,35 ²⁾	0,3 ²⁾	0,3 ²⁾	0,3 ²⁾	N/mm ²	EN 319
甲醛释放量	E1 E05				类	
核心材料	符合"CARB Phase 2" 和 "TSCA Title VI" 的要求。					
防火性	D-s2,d0 符合 EN 13986 取决于最终用途 (厚度: ≥ 9 毫米 / 总密度: ≥ 600 公斤/立方米)				欧洲等级	
划伤性	≥ 2,5 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾				N	依照 EN 15186 / 方法 A
抗细微划痕	1				类	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / 方法 A
涂层网格切割测试	0				特征值	EN ISO 2409
耐化学性	1B				耐受等级	DIN 68861-1
表面光泽度	≥ 90 / 60° ⁴⁾ ≤ 5 / 60° ³⁾					EN 13722
耐磨性	2B ^{3) 4)}				耐受等级	DIN 68861-2
耐光性 (氙弧灯)	灰度等级4 蓝色羊毛标度6级					EN 15187
抗裂性	5				水平	EN 14323
干热性能	7D (70 °C)				耐受等级	DIN 68861-7
湿热性能	8B (70 °C)				耐受等级	DIN 68861-8
表面缺陷	表面缺陷不能有干扰作用。允许缺陷不大于1.0毫米²,这些误差是在从观测距离0.7米和约 30° 的视角的角度中检测到的。每平方米最多允许一个缺陷。每块板允许的缺陷总数可以集中在一点上,也可以分成几个缺陷。					AMK-MB-009

1) 采用对称结构

2) 核心材料

3) XTreme 超级哑光

4) XTreme 超级高光

其他信息

应用领域	• 独家内饰和项目固定装置和配件、客厅和卧室家具/滑动门、浴室家具和厨房前面。
核心材料	• ClassicBoard P2 CARB2 • 低排放刨花板芯材,符合EN 312的P2级,适用于干燥区域的非承重用途。
涂层 装饰多样性	• 涂层可以涂在单面或双面。 • 可用的装饰请参见 PrimeBoard XTreme 系列
质量特性	• 本文档中列出了 PrimeBoard XTreme 的主要质量特征。此处未列出但单独要求的属性可根据相关标准和测试程序进行确定。 • 由于是工业生产过程,尽管有最先进的生产技术,但不可能生产出完全没有缺陷的表面;因此,较小的缺陷和表面不规则性是允许的 • 为了保护高质量的表面, Pfleiderer通过保护箔提供这些表面纹理。加工后必须尽快除去保护膜 - 最迟在交货后6个月内 - 以确保无残留地去除保护膜。此外,有保护膜的板不得直接暴露在阳光下 (紫外线辐射)。

技术数据

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

产品安全	- 本产品遵循 REACH 法规第 EC 1907/2006 章程。根据第7 章，它不需要注册。 - 我们生产的面板不使用卤素、重金属、防腐剂、木材保护剂或有机溶剂。
处理	PrimeBoard XTreme 被归类为 A2 废木类。适用已知的有关物料和能量回收处置规则
笔记	经过 FSC® 认证 (许可证代码 : FSC® C011773) 或 PEFC 认证 (许可证代码 : PEFC/04-32-0828) - 可根据要求提供。
颜色和表面匹配	- 花色，表面处理和基材影响着最终产品的外观。 - 由于产品在生产技术上的差异，即使是相同的花色/表面处理/基材组合，也会出现以下情况 在不同的产品组和规格或与不同的产品组和规格有轻微的视觉和手感差异。这种偏差不应构成缺陷。 - 特别是表面纹理的选择对产品的视觉印象、触觉感知以及技术特性都有显著的影响。因此，根据表面纹理的不同，花色的整体印象几乎可以完全改变。此外，产品表面的机械影响也会导致深色花色的光泽度对比感更高。 - 为了确保您使用我们的产品始终能达到最佳效果，并提前澄清任何偏差，我们将很乐意为您提供个别建议。

©版权 2020 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

这些信息是经过极为仔细地编辑的。然而，我们不承担关于正确性，完整性和最新的信息的任何责任。由印刷技术引起的颜色偏差是有可能的。鉴于我们的产品正在进行进一步的开发和改编，可能针对相关标准、法律和法规进行修订，我们的技术参数表和产品文档明确不构成对其中描述的属性具有法律约束力的保证。特别是，不能保证适用于具体的应用。因此，在任何情况下，个人用户均有责任预先检查本文件所述产品的加工过程及是否适合预期的用途，并考虑法律体制和各自的最新技术。此外，我们还明确指出请注意我们的一般条款和条件的适用性。